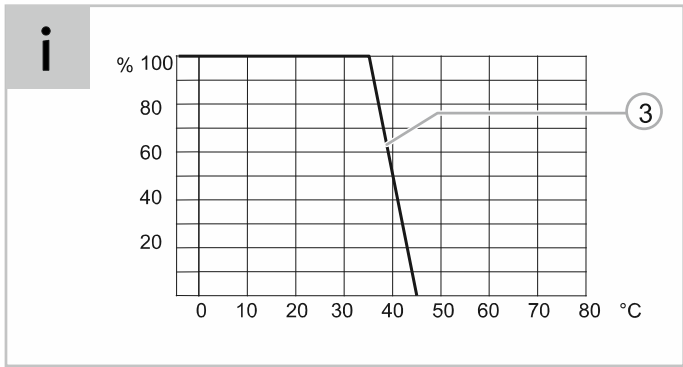
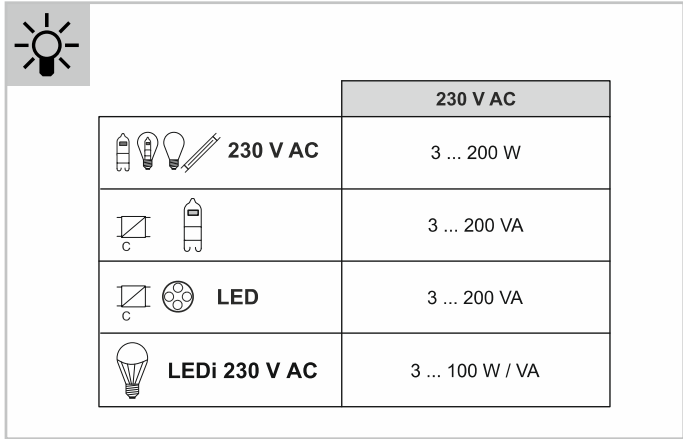
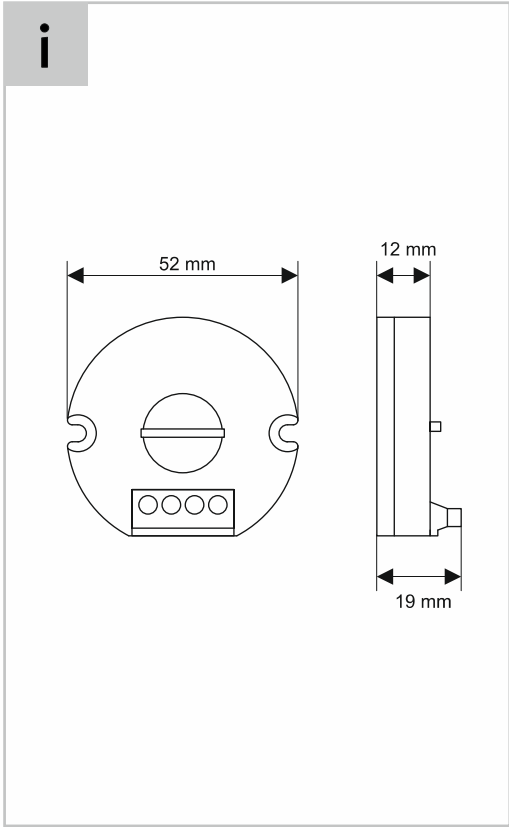
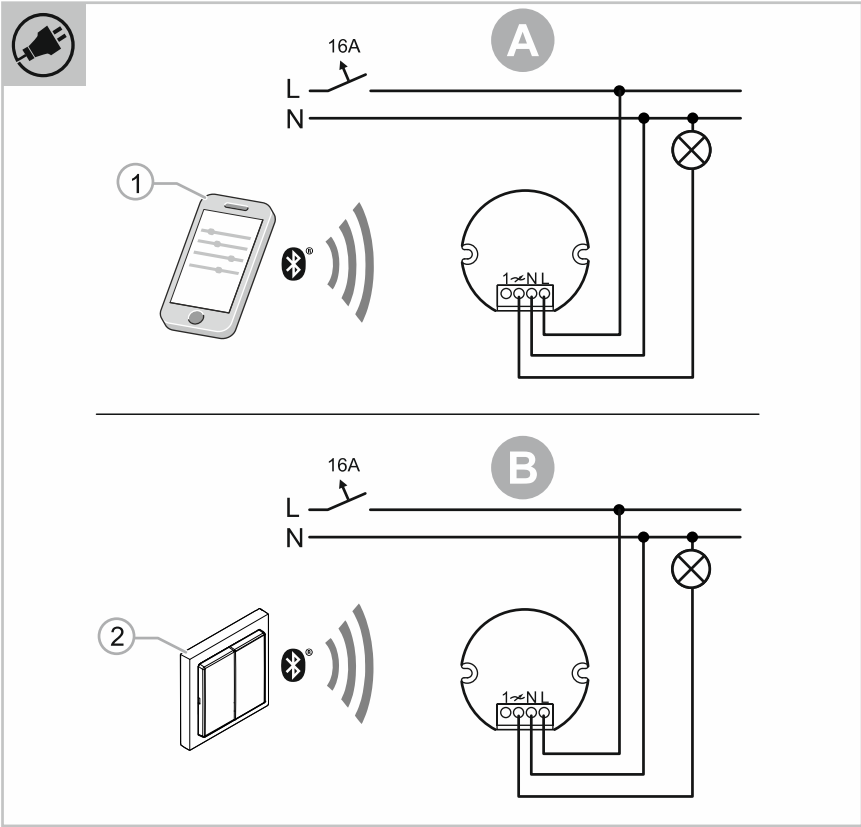




The Bluetooth® word mark and logos are registered trademarks owned by Bluetooth SIG, Inc. and any use of such marks by the licensee is under license. Other trademarks and trade names are those of their respective owners.



DANGER

Dangerous currents flow through the body when coming into direct or indirect contact with live components. This can result in electric shock, burns or even death. Work improperly carried out on current-carrying parts can cause fires.

- Disconnect the mains voltage prior to mounting and dismantling!
- Permit work on the 110 - 240 V mains network to be carried out by specialist staff only.

- Please read the mounting instructions carefully and keep them for future use.
- Additional user information and information about planning is available at www.BUSCH-JAEGER.de or by scanning the QR code.

The device serves for switching lighting systems and is designed only for the interior area of buildings.

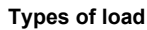
- Detailed information about the range of functions is available in the product manual (see QR code).

Busch-Jaeger | ABB herewith declares, that radio system type 6715 UBT-xxx conforms to directive 2014/53/EU. The complete text of the EU Declaration of Conformity is available in this manual under the QR code.

The device is controlled via one or several radio switches 6716 U-xxx Bluetooth Low Energy Smart Switch and/or via the free-of-charge Casambi app. The Casambi app is available in the App Store and at Google Play.

Softstart:	Yes
Saves the value of the last mode set:	Yes – Also after power failure
Overheating protection:	Yes

Nominal voltage:	230 V AC $\pm 10\%$ 50 Hz
Power:	0 - 200 VA
Standby power:	<0,2 W
Current maximum:	0,87 A
Inrush current maximum:	34 A
Wire cross-section of screw-type terminal:	
▪ Rigid and multi-strand:	1,0 - 2,5 mm ²
Transmission protocol:	Bluetooth®
Transmission frequency:	2,400 to 2,483 GHz
Maximum transmission power:	≤ 10 dBm
Ambient temperature:	-5 °C - +40 °C
Housing class:	II
Protection type:	IP20



Details about the maximum loads are located in the table above.

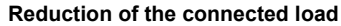


For the mains supply, see the circuit diagram.

Connection for a control of the device via Casambi App and Bluetooth® [1].

Connection for a control of the device via radio switch 07 to G-xxx Bluetooth Low Energy Smart Switch [2].

- The radio switch 6716 U-xxx Bluetooth Low Energy Smart Switch [2] does not require an electrical connection or battery.



- The dimmer heats up during operation because part of the connected load is lost and converted into heat. The specified rated power is designed for dimmer installation in a solid masonry wall.
- When installing the dimmer in a wall made of gas concrete, wood, or plasterboard, the maximum connection load must be reduced by 20%.

- The connected load must always be reduced when several dimmers are installed below each other or when other heat sources cause additional heating. In intensely heated-up rooms, the maximum connected load must be reduced according to the diagram.
- During overheating, e.g. due to overload, the dimmer switches off automatically. After it has cooled down, the device must be switched on again manually.
- Diagram [3]: % = Nominal power, °C = Ambient temperature

When determining the number of LEDi that can be connected to a dimmer, observe that the actual power P_{real} taken up can be clearly higher than the nominal power P_N of an LEDi. Observe the designation on the LEDi.

LEDs are generally marked with the nominal power (e.g. 7 W), the voltage (e.g. 230 V) and a current specification (e.g. 51 mA) or the power factor (e.g. 0.6). The actual power can be determined as follows:

$P_{\text{real}} = 230 \text{ V} * 51 \text{ mA} = 11.7 \text{ VA}$ **or** $P_{\text{real}} = 7 \text{ W} / 0.6 = 11.7 \text{ VA}$

The number of n of the connectable 7 W LEDi for a dimmer with 100 W/VA amounts to: $100 \text{ VA} / 11.7 \text{ VA} = 8 \text{ LEDi}$.

Operation is only possible with electronic transformers.

The dimmer operation of lamps on transformers is associated with additional power loss.
This reduces the maximum connectable performance of the lamps.
Example: $P_{nom} = 100 \text{ VA}$

- $P_{\text{real}} = 0.95 * P_{\text{nom}} = 95 \text{ VA}$ for electronic transformers (-5%)

 Overheating and destruction of the device

- When using transformers, each transformer must be fused individually on the primary side or with a thermal fuse according to the manufacturer's specifications.



They may only be installed in dry interior rooms in flush-mounted boxes according to DIN 49073. If different types of installations are used, the applicable regulations are to be observed.

The values below are guideline values and may vary, depending on local conditions.

- Direct (line-of-sight) connections: approx. 15m

Walls, ceilings and similar obstacles reduce the radio transmission coverage. The following approximate values can be expected:

- Wood, plaster, uncoated glass 70 - 100%
- Bricks, chipboard 65 - 95%
- Reinforced concrete 10 - 90%
- Metal, aluminium lamination 0 - 10%

Fire walls, lift wells, staircases and supply areas are considered as separating walls, just like the installation of the receiver in metal housings.

The distance between the transmitter and the receiver and from other transmitters that also emit high-frequency signals (e.g. computers, audio and video systems) should be a minimum of 1.0 m.

The device itself is ready for operation with the electrical connection.

- Control of the device via radio switch 6716 U-xxx Bluetooth Low Energy Smart Switch.
 - Detailed information on commissioning and parameterization is available in the product manual (see QR code).
- Control of the device via Casambi App and Bluetooth®.
 - Detailed information on commissioning and parameterization is available in the product manual (see QR code).

For commissioning the control, the function "Location" must be active on the mobile terminal device with the Casambi App.

- Overheating protection:
 - The device is equipped with an overheating protection.
 - The device switches off automatically during operation with a high load in a hot environment.
 - Switch the device back on after cooling down or the fault has been rectified.

- Profiles:
 - Dimming profiles:
Preset for operation with LEDs.
 - Profiles for other loads:
See product manual (see QR code).

Changing the profile:
Detailed information on operation can be found in the product manual (see QR code).

The device can be integrated into a Mesh network and used as repeater for increasing the coverage.

- Relevant detailed information is available in the product manual (see QR code).

Busch-Jaeger Elektro GmbH - A member of the ABB Group,
Freisenbergstraße 2, D-58513 Lüdenscheid, Germany,
Tel.: +49 2351 956-1600;
www.BUSCH-JAEGER.de

Bluetooth-Dimmer-Pille



GEFAHR

Bei direktem oder indirektem Kontakt mit spannungs-führenden Teilen kommt es zu einer gefährlichen Körperdurchströmung. Elektrischer Schock, Verbrennungen oder der Tod können die Folge sein. Bei unsachgemäß ausgeführten Arbeiten an spannungsführenden Teilen besteht Brandgefahr.

- Vor Montage und Demontage Netzspannung freischalten!
- Arbeiten am 110 ... 240 V-Netz nur von Fachpersonal ausführen lassen.

- Montageanleitung sorgfältig lesen und aufbewahren.
- Weitere Benutzerinformationen und Informationen zur Planung unter <https://BUSCH-JAEGER.de> oder durch Scannen des QR-Codes.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Gerät dient zur Schaltung von Beleuchtungsanlagen und ist nur für den Innenbereich von Gebäuden ausgelegt.

- Ausführliche Informationen zum Funktionsumfang befinden sich im Produkthandbuch (siehe QR-Code).

Konformitätserklärung

Hiermit erklärt Busch-Jaeger | ABB, dass der Funkanlagentyp 6715 UBT-xxx der Richtlinie 2014/53/EU entspricht. Der vollständige Text der EU-Konformitätserklärung ist unter dem QR-Code in dieser Anleitung verfügbar.

Funktionen

Die Ansteuerung des Gerätes erfolgt über einen oder mehrere Funkschalter 6716 U-xxx Bluetooth Low Energy Smart Switch und / oder über die kostenlose Casambi-App. Die Casambi-App ist im App-Store und bei Google Play erhältlich.

Softstart:	Ja
Speichert zuletzt eingestellten Modus:	Ja – Auch nach Stromausfall
Überhitzungsschutz:	Ja

Technische Daten

Nennspannung	230 V AC ±10 % 50 Hz
Leistung:	0 ... 200 VA
Leistung Standby:	<0,2 W
Stromstärke maximal:	0,87 A
Einschaltstrom maximal:	34 A
Adernquerschnitt Schraubklemme	
▪ Starr und mehrdrähtig:	1,0 ... 2,5 mm²
Übertragungsprotokoll	Bluetooth®
Übertragungsfrequenz	2,400 ... 2,483 GHz
Maximale Sendeleistung	≤ 10dBm
Umgebungstemperatur	-5 °C ... +40 °C
Gehäuseklasse:	II
Schutzart	IP20



Lastarten

Angaben zu den Maximallasten befinden sich in der oben stehenden Tabelle.



Anschluss

Netzanschluss siehe Anschlussbild.

Klemme 1

Eingang für konventionelle Taster, z. B. Nebentastentaster.

A
Anschluss bei einer Ansteuerung des Gerätes via Casambi-App und Bluetooth® [1].

B
Anschluss bei einer Ansteuerung des Gerätes via Funkschalter 6716 U-xxx Bluetooth Low Energy Smart Switch [2].
– Der Funkschalter 6716 U-xxx Bluetooth Low Energy Smart Switch [2] benötigt keinen elektrischen Anschluss oder Batterie.



Verminderung der Anschlussleistung

- Der Dimmer erwärmt sich bei Betrieb, da ein Teil der Anschlussleistung als Verlustleistung in Wärme umgesetzt wird. Die angegebene Nennleistung ist für den Einbau des Dimmers in eine massive Steinwand ausgelegt.
- Wird der Dimmer in eine Wand aus Gasbeton, Holz oder Gipskarton eingebaut, muss die maximale Anschlussleistung um 20 % reduziert werden.

- Eine Verminderung der Anschlussleistung ist immer dann erforderlich, wenn mehrere Dimmer untereinander installiert sind oder andere Wärmequellen zu einer weiteren Erwärmung führen. In stark aufgeheizten Räumen muss die maximale Anschlussleistung entsprechend dem Diagramm vermindert werden.
- Bei Überhitzung, z.B. durch Überlast, schaltet der Dimmer automatisch ab. Nach Abkühlung muss das Gerät manuell wieder eingeschaltet werden (Licht neu einschalten).
- Diagramm [3]: %= Nennleistung, °C=Umgebungstemperatur

Maximal anschließbare LED-Leuchtmittel

Beachten Sie bei der Ermittlung der Anzahl der an einen Dimmer anschließbaren LEDi, dass die tatsächlich aufgenommene Leistung P_{real} deutlich höher sein kann als die Nennleistung P_N einer LEDi. Beachten Sie dazu die Kennzeichnung der LEDi.

LEDi sind in der Regel mit der Nennleistung (z. B. 7 W), der Spannung (z. B. 230 V) und einer Stromangabe (z.B. 51 mA) oder dem Power Faktor (z. B. 0,6) gekennzeichnet. Die tatsächliche Leistung lässt sich wie folgt ermitteln:
P_{real} = 230 V × 51 mA = 11,7 VA **oder** P_{real} = 7W / 0,6 = 11,7 VA
Die Anzahl n der anschließbaren 7W LEDi beträgt bei einem Dimmer mit 100 W/VA: 100 VA / 11,7 VA = 8 LEDi.

Betrieb mit Transformatoren

Der Betrieb ist nur mit elektronischen Transformatoren möglich.

Der Dimmerbetrieb von Leuchtmitteln an Transformatoren ist mit zusätzlicher Verlustleistung verbunden.
Das reduziert die maximal anschließbare Lampenleistung.
Beispiel: P_{nenn} = 100 VA
▪ P_{real} = 0,95 × P_{nenn} = 95 VA bei elektronischen Trafos (-5 %)

ACHTUNG

Überhitzung und Zerstörung des Geräts
– Bei Transformatorenbetrieb muss jeder Trafo nach Herstellerangaben primärseitig einzeln oder mit einer Temperatursicherung abgesichert werden.



Montage

Einbau nur in Unterputzdosen nach DIN 49073, die sich in trockenen Innenräumen befinden. Wenn andere Installationsarten angewandt werden, sind die geltenden Vorschriften zu beachten.

Reichweiten der Funkübertragung

Die folgenden Werte sind Richtwerte und können je nach örtlichen Gegebenheiten variieren.

- Direkte (Sicht) Verbindungen: ca. 15 m

Wände, Geschossdecken und ähnliche Hindernisse reduzieren die Reichweite des Funksignals. Mit folgenden Richtwerten ist zu rechnen:

- Holz, Gips, Glas unbeschichtet 70 ... 100 %
- Backstein, Pressspanplatte 65 ... 95 %
- Armierter Beton 10 ... 90 %
- Metall, Aluminiumkaschierung 0 ... 10 %

Brandschutzwände, Aufzugsschächte, Treppenhäuser und Versorgungsschächte gelten als Abschottung, ebenso die Montage des Empfängers in Metallgehäusen.

Der Abstand von Sender und Empfänger zueinander und zu fremden Sendegeräten, die ebenfalls hochfrequente Signale abstrahlen (z.B. Computer, Audio- und Videoanlagen) sollte mindestens 1,0 m betragen.

Inbetriebnahme

Das Gerät selbst ist mit dem elektrischen Anschluss betriebsbereit.

Für die Ansteuerung des Gerätes ist eine gesonderte Inbetriebnahme mit der Casambi-App erforderlich.

- Ansteuerung des Gerätes via Funkschalter 6716 U-xxx Bluetooth Low Energy Smart Switch.
 - Ausführliche Informationen zu Inbetriebnahme und Parametrierung befinden sich im Produkthandbuch (siehe QR-Code).
- Ansteuerung des Gerätes via Casambi-App und Bluetooth®.
 - Ausführliche Informationen zu Inbetriebnahme und Parametrierung befinden sich im Produkthandbuch (siehe QR-Code).

Hinweis

Für die Inbetriebnahme der Ansteuerung muss auf dem mobilen Endgerät mit der Casambi-App die Funktion "Standort" aktiv sein.

Bedienung

- Überhitzungsschutz:
 - Das Gerät ist mit einem Überhitzungsschutz ausgestattet.
 - Bei längerem Betrieb mit hoher Last in einer heißen Umgebung schaltet das Gerät automatisch ab.
 - Nach Abkühlung oder Beseitigung des Fehlers das Gerät wieder einschalten.

- Profile:
 - Dimmprofile: Voreingestellt zum Betrieb mit LEDs.
 - Profile für andere Lasten: Siehe Produkthandbuch (siehe QR-Code).

Ändern des Profils:
Ausführliche Informationen zur Bedienung befinden sich im Produkthandbuch (siehe QR-Code).

Mesh-Netzwerk

Das Gerät kann in ein Mesh-Netzwerk integriert werden und als Repeater zur Reichweitenerhöhung genutzt werden.

- Ausführliche Informationen dazu befinden sich im Produkthandbuch (siehe QR-Code).

Service

Busch-Jaeger Elektro GmbH - Ein Unternehmen der ABB Gruppe, Freisenbergstraße 2, D-58513 Lüdenscheid, Tel.: +49 2351 956-1600; <https://BUSCH-JAEGER.de>

Hinweis

Endnutzer sind verpflichtet, Elektro- und Elektronik-Altgeräte nicht im Hausmüll, sondern getrennt vom unsortierten Siedlungsabfall zu entsorgen. Das regelmäßig abgebildete Symbol einer

durchgestrichenen Mülltonne weist auf diese Verpflichtung hin. Zur Rückgabe stehen in Ihrer Nähe kostenfreie Sammelstellen sowie ggf. weitere Annahmestellen für die Wiederverwendung der Geräte zur Verfügung. Vertreiber für Elektro- und Elektronikgeräte sowie Vertreiber von Lebensmitteln sind unter den in § 17 Abs. 1 und Abs. 2

ElektroG genannten Voraussetzungen verpflichtet, unentgeltlich Altgeräte zurückzunehmen. Sollte das Altgerät personenbezogene Daten enthalten, ist der Endnutzer vor der Abgabe selbst für deren Löschung verantwortlich. Endnutzer sind verpflichtet, Altbatterien und Altakkumulatoren, die

nicht vom Altgerät umschlossen sind, sowie Lampen, die zerstörungsfrei aus dem Altgerät entnommen werden können, vor der Abgabe vom Altgerät zerstörungsfrei zu trennen und sie einer separaten Sammlung zuzuführen. Dies gilt nicht, wenn Altgeräte zur Wiederverwendung abgegeben werden.